**深圳市第三人民医院E栋（胸科大楼）新大楼导视**

**标识系统设计与制作一体化项目需求**

# 一、项目概况

深圳市第三人民医院（南方科技大学第二附属医院）始建于1985年，是由深圳市政府举办的一所“强专科，大综合”的现代化三级甲等研究型医院，目前已建设成为深、港、澳及珠、莞、惠等珠三角地区大规模、设备先进、功能完善的感染性疾病诊疗与研究中心，主要承担深圳和周边地区传染病与重大疫情的防控任务并开展综合医疗服务。现占地面积10.05万平方米，病床数约1628张，建筑面积15.008万平方米（其中：地上面积7.8万平方米，地下面积9800平方米，一期改扩建大楼63080平方米）地上建筑包括：门诊楼、医技楼、住院A、B、C、D、F楼、内科楼、职工宿舍行政楼（含职工食堂、行政办公）、学术报告厅、P3实验室（含动物房）、医疗废物中转站、污水处理站、解剖室、太平间等。

深圳市第三人民医院E栋（胸科大楼）预计2023年10月交付，约开放547张床位。地下四层，地上二十二层，地下层高 3.9～5.75 米，地上层高 4.2～6.0 米，建筑高度 99.1 米,建筑面积 69894 平方米（地上 49651 平方米、地下 20243 平方米），设置停车位 221 个。主体采用框架剪力墙结构，墙体主要采用加气混凝土砌块。主要功能设置：地下为车库、设备用房、会议室、 CT、MRI、DR 机房等；地上为门诊、医技、结核传染手术室、结核 ICU、结核血透中心、住院病房、负压病房及辅助用房等。

本次项目是深圳市第三人民医院内外导视标识系统进行全面规范的优化设计，进一步优化就医流程。通过系统、规范、合理的设计，使得医院的的空间环境形成统一，各功能区清晰明朗。现向社会公开招标，拟招标一家单位按照项目需求及院方要求，承担深圳市第三人民医院整体导视标识系统的规划设计及制作安装的服务工作。

**二、投标人的资格要求**

（1）具有独立法人资格或具有独立承担民事责任的能力的其它组织（提供营业执照或事业单位法人证等法人证明扫描件 ）。

（2）本项目不接受联合体投标，不接受投标人选用进口产品参与投标。

（3）参与本项目投标前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

（4）参与本项目政府采购活动时不存在被有关部门禁止参与政府采购活动且在有效期内的情况；

（5）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的条件。

（6）未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

注：“信用中国”、“中国政府采购网”、“深圳信用网”以及“深圳市政府采购监管网”为供应商信用信息的查询渠道，相关信息以开标当日的查询结果为准。

（7）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动（由供应商在《政府采购投标及履约承诺函》中作出声明）。

（8）提供法定代表人、主要经营负责人、项目投标授权代表人、项目负责人、主要技术人员最近一个月的社会保险证明。

注：由于社保部门或税务部门原因最近一个月的社保证明无法提供的可往前顺延一个月；如投标人为新成立企业且成立时间不足一个月可提供加盖投标人公章的情况说明或者证明材料亦视为符合。如本项目未安排项目投标授权代表人、项目负责人、主要技术人员的，无需提供投标授权代表人、项目负责人、主要技术人员的社会保险证明。

# 三、项目需求

## （一）项目预算

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **单位** | **备注** | **项目预算金额（元）** |
| 1 | 深圳市第三人民医院（胸科大楼）新大楼导视标识系统设计与制作一体化项目 | 1 | 项 | 拒绝进口 | 1871000 |

## （二）项目总体要求

沿用医院现有视觉符号、建筑风格、内装风格和导视标识色系，对院室内外导视标识系统的各级标识类型进行规划与融合设计，其中包括导视标识的布点规划、应用字体、结构造型、色彩、图形符号、材质、工艺的设计方案及相关导视标识牌的制作与安装服务方案。后续产生的其他楼栋导视标识牌的相关制作更换安装需求，采购人按照同等材质工艺的制作安装费用据实结算，不再额外支付规划与设计费。

## （三）项目清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **一、深圳市第三人民医院导视标识系统规划与设计任务清单（包括但不限于以下内容）** | | | |
| 1 | 外环境导视标识系统设计 | 1） | 医院名称楼体标识 |
| 2） | 门诊部标识 |
| 3） | 住院部标识 |
| 4） | 急诊部标识 |
| 5） | 科研办公楼标识 |
| 6） | 感染楼标识 |
| 7） | 医住楼标识 |
| 8） | 医院入口形象柱 |
| 9） | 户外总平图标识 |
| 10） | 户外道路指引牌（立地式） |
| 11） | 户外道路指引牌（贴墙式） |
| 12） | 建筑物出入口标识（立地式） |
| 13） | 建筑物出入口标识（贴墙式） |
| 14） | 户外机动车交通标识 |
| 15） | 停车场指引牌 |
| 16） | 停车场出入口标识 |
| 17） | 非机动车泊车标识 |
| 18） | 户外宣传栏 |
| 2 | 内环境导视标识系统设计 | 19） | 大厅形象墙标识 |
| 20） | 大厅楼层总索引 |
| 21） | 大厅专家介绍栏 |
| 22） | 大厅专家出诊动态栏 |
| 23） | 各楼层科室平面图 |
| 24） | 主通道道路指引牌（悬吊式） |
| 25） | 非主通道道路指引牌（悬吊式） |
| 26） | 道路指引牌（贴墙式） |
| 27） | 功能区指引牌（悬吊式） |
| 28） | 功能区指引牌（贴墙式） |
| 29） | 通道出入口标识牌 |
| 30） | 电梯厅楼层索引 |
| 31） | 电梯内楼层索引 |
| 32） | 手扶梯楼层索引 |
| 33） | 分诊区标识牌 |
| 34） | 科室形象墙标识 |
| 35） | 服务台标识 |
| 36） | 科室功能与专家介绍 |
| 37） | 科室制度、流程栏 |
| 38） | 室内宣传栏 |
| 39） | 院务党务公开栏 |
| 40） | 护士站标识牌 |
| 41） | 医护人员公示栏 |
| 42） | 病人护理信息栏 |
| 43） | 探房制度牌 |
| 44） | 服务时间标识牌 |
| 45） | 服务窗口标识牌 |
| 46） | 消防疏散图 |
| 47） | 意见箱 |
| 48） | 洗手间入口标识（侧挂） |
| 49） | 洗手间（公用） |
| 50） | 洗手间（男、女、无障碍） |
| 51） | 诊室门牌 |
| 52） | 科室门牌 |
| 53） | 病房门牌 |
| 54） | 床头牌 |
| 55） | 加床牌 |
| 56） | 步行梯标识 |
| 57） | 楼层号标识 |
| 58） | 电梯标识（客梯、手术梯等） |
| 59） | 温馨提示牌 |
| 60） | 警示牌 |
| 61） | 急诊门铃标识 |
| 62） | 台面资料架 |
| 63） | 玻璃防撞带 |
| 64） | 门上推、拉标识 |
| 3 | 导视符号 | 65） | 各方向导视箭头 |
| 66） | 门诊符号 |
| 67） | 急诊符号 |
| 68） | 挂号符号 |
| 69） | 护士站符号 |
| 70） | 母婴室符号 |
| 71） | 休息室符号 |
| 72） | 会议室符号 |
| 73） | 公用电话符号 |
| 74） | 卫生间符号 |
| 75） | 开水间符号 |
| 76） | 休息区符号 |
| 77） | 残障专用符号 |
| 78） | 电梯符号 |
| 79） | 楼梯符号 |
| 80） | 垃圾符号（医用废弃、分类垃圾） |
| 81） | 安全通道符号 |
| 82） | 安静符号 |
| 83） | 禁止入内符号 |
| 84） | 请勿打扰符号 |
| 85） | 禁止吸烟符号 |
| 86） | 吸烟区符号 |
| 87） | 呼叫铃符号 |
| 88） | 安全提示 |
| 4 | 地下车库 | 89） | 地下车库指示牌 |
| 90） | 地下车库龙门吊 |
| 91） | 地下车库指示吊牌 |
| 92） | 地下车库画线标识 |
| 93） | 地下车库车位标识 |
| 94） | 地下车库柱体标识 |
| 95） | 地下车库警示标识 |
| 96） | 地下车库墙体标识 |
| 97） | 地下车库门头标识 |
| 5 | 其他 | 98） | 布点规划设计 |
| 99） | 字体规范设计 |
| 100） | 色彩规范设计 |

\*上述清单为参考，最终以现场实际设计需求为准。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **二、深圳市第三人民医院E栋（胸科大楼）导视标识的制作与安装清单** | | | | | | | | | |
| **1、外环境导视标识系统清单** | | | | | | | | | |
| **序号** | **项目名称** | **规格(mm)** | **工艺材质** | **数量** | **单位** | | | **基准单价（元）** | **备注** |
| 1 | 胸科大楼门头（墙体）立体字标识 | 9000×2000×2000 | 1.2mm 304#不锈钢激光切割，精工焊接围边天地盖灯箱字（底盒为不锈钢），面装亚克力透光板贴蓝色单孔透，内置LED模组发白光（色温7000K），镀锌方通支架安装。 | 1 | 套 | | | 12000 | 拒绝进口 |
| 2 | 户外道路指引牌（立地式）发光 | 3000×650×100 | 1.2mm304#不锈钢激光切割精工焊接异形造型，面烤漆，双面内容，内容分区式模块镂空，活动组合，内装LED模组光源（色温7000K）内置40\*40mm 304#不锈钢方通骨架，埋地安装 | 1 | 个 | | | 3360 |
| 3 | 户外道路指引牌（贴墙式） | 1500×700×25 | 1.2mm 304#不锈钢激光切割，精工焊接异形造型，面烤漆，内置40\*20mm 201#不锈钢方通骨架，内容丝印，附墙安装。 | 1 | 个 | | | 1352 |
| 4 | 机动车限速标识牌 | 3000×600×100 | 304#直径80mm壁厚3.0不锈钢圆管，1.5mm厚铝板裱反光膜UV彩印，背扣件组合；混泥土埋地安装 | 1 | 个 | | | 1200 |
| 5 | 停车场指引牌 | 3000×600×100 | 1.2mm304#不锈钢激光切割精工焊接异形造型，面烤漆，双面内容，内装LED模组光源（色温7000K），内置40\*40mm 304#不锈钢方通骨架，埋地安装 | 1 | 个 | | | 2800 |
| 6 | 地下车库出入口标识牌 | 4000×600×50 | 1.5mm304#不锈钢激光切割精工焊接异形造型，面烤漆，40\*20mm 201#不锈钢方通骨架，内容贴反光膜，附墙安装 | 1 | 个 | | | 4000 |
| 7 | 非机动车泊车标识牌 禁止通行标识牌 | 3000×600×100 | 1.2mm304#不锈钢激光切割精工焊接，面烤漆，双面内容，内容贴膜，内置40\*40mm 304#不锈钢方通骨架，埋地安装 | 1 | 个 | | | 1200 |
| 8 | 无障碍通道标识 | 300×300×15 | 1.2mm 304#不锈钢激光切割，精工焊接，面烤漆，内容丝印，附墙安装。 | 1 | 个 | | | 96 |
| 9 | 户外挂墙宣传栏 | 3000×1350 | 1.5mm304#不锈钢激光切割精工焊接，面烤漆，掀开式结构，面板为透明耐力板，内装液压杆，内部亚克力海报卡槽，画面高清喷绘,40\*40mm 304#不锈钢方通骨架；不锈钢顶棚； | 1 | 块 | | | 6160 |
| 10 | 户外型材灯箱 | 定制 | 铝型材边框，四边可翻开式，内置LED模组，表面户外软膜UV彩印,配电源及控制箱 | 1 | 平方 | | | 640 |
| 11 | 户外落地活动架 | 800×2100 | 1.5mm304#不锈钢激光切割精工焊接异形造型，面烤漆，正面橱窗下沉，双面内容UV打印（可替换），内置40\*40mm 304#不锈钢方通骨架，底座加重处理 | 1 | 块 | | | 1200 |
| 12 | 户外落地活动架 | 600×1250 | 金属材料展示架，加重底座，内容活动式 | 1 | 块 | | | 256 |  |
| 13 | 户外宣传栏画面 | 2170×1070 | 刀刮布UV彩印，背打灯光 | 1 | 块 | | | 464 |
| 14 | 户外埋地广角凸面镜 | 800×800 | 三防镜面+定位，钢管+活动绞 | 1 | 个 | | | 200 |
| **2、内环境导视标识系统预算清单** | | | | | | | | | |
| **序号** | **项目名称** | **规格(mm)** | **工艺材质** | **数量** | | **单位** | | **单价** | **备注** |
| 1 | 大厅楼层总索引 | 2400×1400×760 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆；楼层信息内容部分为可更换，其他信息内容UV打印。 | 1 | | | 个 | 8960 | 拒绝进口 |
| 2 | 大厅文化墙 | 5400×3400×260 | 底板：钢龙骨打底，一层12mm石膏板,面铺15mm夹板，打磨、煽灰，防火涂料上色,L两侧内嵌LED灯带，打暖光。图文：304#1.2不锈钢激光雕刻围边，漆制作。LOGO采用不锈钢围边滴胶制作迷你发光字。 | 1 | | | 个 | 32000 |
| 3 | 功能区指引牌（悬吊式） | 1600×300×100 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，内置正白LED灯条，3mm乳白色亚克力面板，亚克力部分通体发光，文字图案信息内容贴膜，方便更换，悬挂安装。 | 1 | | | 个 | 1440 |
| 4 | 功能区指引牌（贴墙式） | 1500×300×25 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆、文字信息内容丝印或贴膜；贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 560 |
| 5 | 通道门头标识 | 1200×350×10 | 10mm亚克力雕刻成型立体字，面喷漆。（本项立体字一套按250厘米计算，结算按照实际厘米数进行） | 1 | | | 套 | 520 |
| 6 | 电梯厅定位标识 | 600\*350\*100 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，内置正白LED灯条，3mm乳白色亚克力面板，亚克力部分通体发光，文字图案信息内容贴膜，方便更换，悬挂安装。 | 1 | | | 个 | 600 |
| 7 | 洗手间定位标识 | 600\*350\*100 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，内置正白LED灯条，3mm乳白色亚克力面板，亚克力部分通体发光，文字图案信息内容贴膜，方便更换，悬挂安装。 | 1 | | | 个 | 600 |
| 8 | 电梯厅楼层索引 | 2100×750×30 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型制作骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆楼层信息内容部分为可更换铝型材水牌，文字图案信息内容丝网印刷，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 1880 |
| 9 | 电梯内楼层索引 | 1200×600×30 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型制作骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆楼层信息内容部分为可更换铝型材水牌，文字图案信息内容丝网印刷，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 864 | 拒绝进口 |
| 10 | 楼层号标识 | 400\*400\*20 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆、文字信息内容丝印或贴膜；贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 200 |
| 11 | 地贴指引标识 | 根据实际情况而定 | 3M白膜高清喷绘，表面覆3M地板膜。 | 1 | | | 平方米 | 120 |
| 12 | 科室形象墙标识 | 根据实际情况而定 | 15mm亚克力雕刻成型立体字，面喷漆。（本项立体字一套按350厘米计算，结算按照实际厘米数进行）。 | 1 | | | 套 | 1200 |
| 13 | 导诊台标识 | 1600×300×100 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，内置正白LED灯条，3mm乳白色亚克力面板，亚克力部分通体发光，文字图案信息内容贴膜，方便更换，悬挂安装。 | 1 | | | 个 | 960 |
| 14 | 规章制度栏 | 1000×650×25 | 铝合金边框，内部（3-4mm）夹画面，表面透明亚克力面板，可更换。 | 1 | | | 个 | 112 |
| 15 | 室内宣传栏 | 2400×1000×80 | 1.2mm 201#不锈钢激光切割成型制制作面板，精工焊接围边造型，内置镀锌方通骨架，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 3120 |
| 16 | 护士站标识牌 | 1600×300×80 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，内置正白LED灯条，3mm乳白色亚克力面板，亚克力部分通体发光，文字图案信息内容贴膜，方便更换，悬挂安装。 | 1 | | | 个 | 960 |
| 17 | 医护人员公示栏 | 2200×1000×30 | 1.2mm 201#不锈钢激光切割成型制制作面板，精工焊接围边造型，内置镀锌方通骨架，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，正面贴透明亚克力盒子，可插入医护人员照片。 | 1 | | | 个 | 3520 |
| 18 | 服务窗口标识牌 | 1500×300 | 3M膜高清喷绘，贴玻璃安装。 | 1 | | | 个 | 64 |
| 19 | 意见箱 | 320×256×130 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型制作箱体，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，文字丝印，底部开锁。 | 1 | | | 个 | 160 |
| 20 | 洗手间制度牌 | 400\*600\*5 | 5mm透明亚克力板切割，图案内容喷漆丝印，背面喷漆；面上粘透明亚克力卡槽，方便信息替换更新 | 1 | | | 块 | 224 |
| 21 | 洗手间保洁作业记录表 | 400\*300\*5 | 5mm透明亚克力板切割，图案内容喷漆丝印，背面喷漆；面上粘透明亚克力卡槽，方便信息替换更新 | 1 | | | 块 | 112 | 拒绝进口 |
| 22 | 洗手间 | 400×180×10 | 15mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 48 |
| 23 | 诊室门牌 | 300×340×11 | 5+3+5mm亚克力数控雕刻面板，粘贴成型，打磨、扇灰、喷漆丝印。部分内容面板可更换，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 96 |
| 24 | 诊室号牌 | 230×230×20 | 1.2mm(T)201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆、文字信息内容丝印或贴膜；贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 48 |
| 25 | 侧挂门牌 | 140\*310\*140 | 1.0mm(T)201#不锈钢激光切割成型，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆（面烤专用金属漆）文字图案信息内容丝网印刷，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 98 |
| 26 | 科室门牌 | 300×150×10 | 10mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 40 |
| 27 | 病房门牌 | 360×260×13 | 5+3+5三层亚克力数控雕刻面板，粘贴成型，打磨、扇灰、喷漆丝印。部分内容面板可更换，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 68 |
| 28 | 床位牌 | 250×120 | 3+3+3三层亚克力数控雕刻面板，粘贴成型，打磨、扇灰、喷漆丝印。部分内容面板左右滑动式，贴墙安装。 | 1 | | | 个 | 28 |
| 29 | 消防疏散图 | 450×300×8 | 8mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 64 |
| 30 | 步行梯标识 | 400×180×10 | 15mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 36 |
| 31 | 电梯编号标识 | 1200×700 | 3M膜高清喷绘。 | 1 | | | 个 | 96 |
| 32 | 温馨提示牌 | 400×330×10 | 10mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 64 |
| 33 | 冷热水牌 | 300×80×5 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 12 |
| 34 | 警示牌 | 240×120×5 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，打磨、扇灰、喷漆丝印。 | 1 | | | 个 | 12 |
| 35 | 玻璃防撞带 | 高（150） | 3M膜高清喷绘，贴玻璃安装。 | 1 | | | 米 | 20 |
| 36 | 设备门牌 | 250×120×5 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，内容UV打印 | 1 | | | 个 | 14 |
| 37 | 防火门常闭标识 | 280\*240\*10 | 3mm透明亚克力板切割，图案内容喷漆丝印，背面喷漆 | 1 | | | 块 | 51 |
| 38 | 消防栓标识 | 300\*150 | 3mm透明亚克力板切割，图案内容喷漆丝印，背面喷漆 | 1 | | | 块 | 32 |
| 39 | 消防类标识（按深圳市消防救援标准） | 340×510×5 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，内容UV打印 | 1 | | | 个 | 64 |
| 40 | 推拉牌 | 120\*120\*3 | 3mm亚克力雕刻，内容uv打印。 | 1 | | | 个 | 8 | 拒绝进口 |
| 41 | 贴墙牌（18mmPVC） | 600\*900\*18 | 18mmPVC结皮板雕刻成型，内容UV打印或贴膜 | 1 | | | 个 | 144 |
| 42 | 贴墙牌（10mmPVC） | 600\*900\*10 | 10mmPVC结皮板雕刻成型，内容UV打印或贴膜 | 1 | | | 个 | 128 |
| 43 | 贴墙牌（KT板） | 600\*900 | 亮光板表面车贴 | 1 | | | 个 | 76 |
| 44 | 党支部背景墙 | 3000×1200 | 10mm厚亚克力板激光切割喷漆彩印；20mm亚克力立体字打磨清边，烤漆 | 1 | | | 块 | 2320 |
| 45 | 亚克力挂墙流程栏 | 600×900 | 双层5+5mm透明亚克力板，不锈钢螺丝固定 | 1 | | | 块 | 288 |
| 46 | 亚克力宣传栏（1） | 1100×850 | 双层8+5mm透明亚克力板，不锈钢螺丝固定 | 1 | | | 块 | 464 |
| 47 | 亚克力宣传栏（2） | 2400×1200 | 双层8+5mm亚克力板镂空雕刻烤漆丝印，楣头亚克力立体字，橱窗式内容内替换更新 | 1 | | | 块 | 1440 |
| 48 | 灯箱吊牌内容 | 2300×300 | 双面灯箱板UV彩印内容 | 1 | | | 块 | 96 |
| 49 | PVC立体字 | 定制 | 15mm厚PVC板雕刻成型，四周打磨，面喷漆 | 1 | | | cm | 2.5 |
| 50 | 亚克力立体字 | 定制 | 15mm厚亚克力板雕刻成型，四周打磨，面喷漆 | 1 | | | cm | 4 |
| 51 | 科室/专家简介 | 现场定制 | 外框双层15mm厚PVC板异型雕刻成型，四周刮灰打磨喷漆，楣头采用10mm厚立体亚克力板喷漆，橱窗内医生简介部分采用三层亚克力活动卡槽式 | 1 | | | 平方 | 640 |
| 52 | 科室铭牌 | 1200×300 | 1.2mm 304#不锈钢激光切割，双层造型，精工焊接，面烤漆，内容丝印，附墙安装。 | 1 | | | 块 | 400 |
| 53 | 诊室牌 | 150×300×120 | 5mm厚透明亚克力板雕刻，热弯成三角型状，四周喷漆；双面采用5mm亚克力雕刻造型烤漆丝印， | 1 | | | 块 | 104 |
| 54 | 洗手间温馨提示标识 | 120×250 | 1.2mm304#不锈钢激光切割，精工打磨，图案内容雕刻腐蚀喷漆 | 1 | | | 块 | 24 |
| 55 | 禁烟标识 | 260×380 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，面喷漆，内容UV打印 | 1 | | | 块 | 36 |
| 56 | 医生姓名牌 | 280×60 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，面喷漆，内容UV打印 | 1 | | | 块 | 12 |
| 57 | 三角台牌 | 300×210 | 5mm亚克力数控雕刻成型面板，面喷漆，内容UV打印，亚克力喷漆丝印，热弯成三角形 | 1 | | | 块 | 52 |
| 58 | 亚克力卡槽 | 220×300 | 5+5+3mm多层亚克力激光切割抛光，卡槽式 | 1 | | | 块 | 52 | 拒绝进口 |
| 59 | 病区护理亚克力抽屉盒子收纳盒 | 1145×330×300 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 320 |
| 60 | 700×260×500 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 304 |
| 61 | 305×485×100 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 128 |
| 62 | 260×150×150 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 76 |
| 63 | 315×345×100 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 160 |
| 64 | 970×500×450 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 544 |
| 65 | 780×505×310 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 440 |
| 66 | 390×550×300 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 320 |
| 67 | 360×125×150 | 5mm透明亚克力板粘合，中间抽隔板抽屉，按实际物品或药品大小间隔 | 1 | | | 件 | 144 |
| 68 | 病区床头风险警示牌 | 19×200 | 亚克力板激光切割丝印，背面喷漆，表面卡槽活动式 | 1 | | | 块 | 22 |
| 69 | 窗口刻字 | 现场定制 | 3M不干胶材质电脑路径刻绘，专用膜移印 | 1 | | | 平方 | 400 |
| **3、地下车库导视标识系统预算清单** | | | | | | | | | |
| **编号** | **项目名称** | **规格（mm）** | **材质工艺** | **数量** | | | **单位** | **单价** | **备注** |
| 1 | 墙面涂料 | 按图纸 | 彩色涂料，镂空文字图案。 | 1 | | | 平方米 | 28 | 拒绝进口 |
| 2 | 交通标牌 | 600\*600 | 1.5mm厚铝板贴反光膜 | 1 | | | 个 | 80 |
| 3 | 减速带 | 1000\*380 | 橡胶 | 1 | | | 米 | 36 |
| 4 | 道路指引牌（悬吊式） | 2400×300×100 | 1.2mm201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，内置正白LED灯条，3mm乳白色亚克力面板，亚克力部分通体发光，文字图案信息内容贴膜，方便更换，悬挂安装。 | 1 | | | 个 | 2080 |
| 5 | 地下车库指引标识（挂墙） | 980\*500 | 1.2mm201#不锈钢激光切割成型，精工焊接造型灯箱骨架及面壳，打磨、扇灰后两层底漆，两层面漆，文字图案信息内容晒网丝印 | 1 | | | 个 | 680 |
| 6 | 通道箭头指引 | 600\*600 | 2.0mm厚铝板贴反光膜 | 1 | | | 个 | 120 |  |
| 7 | 室内挂墙广角凸面镜 | 800×800 | 三防镜面+定位 | 1 | | | 个 | 80 |

**备注：1.备注栏注明“拒绝进口”的产品不接受投标人选用进口产品参与投标；注明“接受进口”的产品允许投标人选用进口产品参与投标，但不排斥国内产品。**

**2、进口产品是指通过海关验放进入中国境内且产自关境外的产品。即所谓进口产品是指制造过程均在国外，如果产品在国内组装，其中的零部件（包括核心部件）是进口产品，则应当视为非进口产品。采用“接受进口”的产品优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品，相关内容以财库〔2007〕119 号文和财办库〔2008〕248 号文的相关规定为准。**

# 四、技术要求表

说明：1、带“★”指标项为实质性条款，如出现负偏离，将被视为未实质性满足招标文件要求作投标无效处理。带“▲”指标项为重要参数，负偏离时依相关评分准则内容作重点扣分处理。

2、关于检测报告，需是投标人送检的检测报告，检验（检测）报告要求具有CMA、CNAS等标识的，若有材料证明相关检测事项不在实施该项检测的机构许可（认可）CMA、CNAS等资质范围内的，该检验（检测）报告视为不满足招标文件要求，作负偏离处理。

3、相关证明材料的产品名称与招标文件要求的名称不完全一致的，需提供为同种产品的说明；若名称不完全一致又未提供说明的，由评审委员会判定是否符合文件要求。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **招标技术要求** |
| 1 | LED 防水模组 | ▲LED防水模组：符合GB 24819-2009《普通照明用LED模块安全要求》，检测须满足：防止意外接触带电部件的措施合格，防潮与绝缘检测合格，结构合格，耐火性能合格等相关安全指标。 |
| 2 | LED 喷胶防水软条 | ▲防水软条：符合GB7000.1-2015《灯具第一部分：一般要求与实验》，检测须满足：结构合格，内部接线合格，防触电保护合格，耐久性和热试验合格等相关安全指标。 |
| 3 | 1.2mm201#不锈钢板材 | ▲1.2mm201#不锈钢板：检测抗拉强度≥1060（MPa)，规定塑性延伸强度≥490（MPa)，断后伸长率≥50（%)；成分检测碳≤0.15，硅≤ 0.45，磷≤0.05，硫≤0.01），中性盐雾试验（NSS 实验）依据GB/T 10125-2012检测：48h 中性盐雾试验检测合格。 |
| 4 | 1.0mm201#不锈钢板材 | ▲1.0mm304#不锈钢板：检测抗拉强度≥520（MPa)，规定塑性延伸强度≥275（MPa)，断后伸长率≥40（%)，成分检测碳≤0.15，硅≤ 0.45，磷≤0.05，硫≤0.01），中性盐雾试验（NSS 实验）依据GB/T 10125-2012检测：72h 中性盐雾试验检测合格，耐腐蚀等级10级。 |
| 5 | 1.5mm304#不锈钢板材 | ▲1.5mm304#不锈钢板：检测抗拉强度≥720（MPa)，规定塑性延伸强度≥290（MPa)，断后伸长率≥60（%)；成分检测碳≤0.05，硅≤ 0.45，磷≤0.04，硫≤0.01），中性盐雾试验（NSS 实验）依据GB/T 10125-2012检测：72h 中性盐雾试验检测合格，耐腐蚀等级10级。 |
| 6 | 1.2mm304#不锈钢板材 | ▲1.2mm304#不锈钢板：检测抗拉强度≥720（MPa)，规定塑性延伸强度≥290（MPa)，断后伸长率≥50（%)，成分检测碳≤0.05，硅≤ 0.45，磷≤0.04，硫≤0.01），中性盐雾试验（NSS 实验）依据GB/T 10125-2012检测：72h 中性盐雾试验检测合格，耐腐蚀等级10级。 |
| 7 | 201#不锈钢方通 | ▲40X20（mm）201#不锈钢方通：检测抗拉强度≥720（MPa)，屈服强度≥350（MPa)，伸长率≥50（%)；中性盐雾试验（NSS 实验）：48h 中性盐雾试验检测合格。 |
| 8 | 304#不锈钢方通 | ▲40X40（mm）304#不锈钢方通：检测抗拉强度≥720（MPa)，屈服强度≥350（MPa)，伸长率≥50（MPa)；中性盐雾试验（NSS 实验）：48h 中性盐雾试验检测合格。 |
| 9 | 亚克力板 | ▲10mm 亚克力板：检测拉伸强度≥70(MPa)；简支梁无缺口冲击强度≥20(kJ/㎡)；弯曲强度≥115（%）。 |
| 10 | 2.0mm铝板 | ▲2.0mm铝板:依据 GB/T 3880.1-2012检测合格，其中抗拉强度≥130（MPa)，规定非比例延伸强度≥125（MPa)；伸长率≥5（%)；成分依据GB/T 3190-2020检测合格，其中硅≤0.05，铁≤0.20，铜≤0.03，锰≤0.03，镁≤0.03，锌≤0.03，钛≤0.03，钒≤0.03）； |
| 11 | 反光膜 | ▲反光膜:依据 GB/T 18833-2012检测合格，其中光度性能逆反射系数检测合格，色度性能亮度因数≥0.4，耐盐雾腐蚀性能合格 |
| 12 | 饰面油漆涂料 | ▲饰面油漆涂料:依据 GB 12441-2018 检测合格，其中要求附着力≤1级，耐冲击性≥50cm，耐燃时间≥18min,质量损失≤4g。 |
| 13 | 金属加工工艺要求 | 焊接前应除去待焊接表面的灰土，油脂，水雾和氧化物。除去动力切割和手工磨光所造成的铁屑和渣滓。 |
| 焊接时注意不得有飞溅物掉落在材料的表面，以免影响产品的最终外观质量 |
| 施焊前焊工应复查构件接头质量和焊区的处理情况，如不符合要求，应在修整合格后方能施焊。 |
| 角焊缝转角处宜连续绕角施焊 |
| 铝材在使用前应按设 计要求核对其规格、材质、型号，要求无裂纹、缩孔、夹渣或凹陷等缺陷 |
| 焊接后应重新调平、调直，确保结构件与饰面板料连接平稳。 |
| 铝材构件应用砂轮机进行切割或修磨，端部需打磨30°～35°坡口，坡口应用锉刀或砂纸将毛刺清理。焊接前应用铝刷或丙酮、酒精将表面清理干净。为避免产生腐蚀，铝材不允许与钢支架有接触。 |
| 铝材焊接全部采用手工氩弧焊 |
| 铝材焊接完毕应进行酸洗，酸洗完毕，用不锈钢丝刷沾水将水废渣洗干净，然后再涂上沌化液，待1小时后，再用水冲洗干净 |
| 最后完工的成品应把所有可见的对接焊缝打磨光滑，与周围表面一样平滑 |
| 焊接施工工艺控制要点： |
| a.减少焊缝缺陷的形成焊缝中可能存在裂纹、气孔、烧穿和未焊透缺陷。裂纹是焊接中最危险的缺陷，可分为热裂纹和冷裂纹。采用合理的施焊次序，可以减少焊接应力，避免出现裂纹，也可进行预热，缓慢冷却或焊后热处理，可以减少裂纹形成。焊接的除锈处理是减少气孔的关键，整个施焊过程要求施焊人员采取规范的操作规程，减少焊缝缺陷的形成。 |
| b.减少焊接残余应力和焊接残余变形焊接残余应力会降低导视牌主体的刚度，使压杆的挠曲度减少，从而降低其稳定 性。在厚度和有三向交叉焊缝情况下，将产生三向焊接残余应力，阻碍塑性变形，减少焊接残余应力和焊接残余变形的方法；采用合理的施焊次序，施焊前给构件一个和焊接变形相反的预变形，使构件在焊接后产生的焊接变形与之正好相反。对于小尺寸焊件可在施焊后回火，可以消除焊接残余应力，也可用机械方法或氧乙局部加热反弯以消除焊接变形。 |
| c.采用双边V形对头焊接，使用背对条以散发热量。使用夹具，平接焊接或另外所必需的方法以减少变形。采用锤轻击的方法以消除轻微变形，但要注意不能破坏表面。 |
| 焊接完毕，焊工应清理焊缝区的熔渣和飞溅物，并检查焊缝外表质量。 |
| 14 | 喷漆处理要求 | 喷漆及检验：铝型材清洗化学残留物,补灰,打磨作进一步处理后,采用环保型优质油漆烤漆处理. 油漆颜色要符合设 计方案要求。烤漆房须无尘埃颗粒,条件理想,烤漆表面涂层厚度大于或等于35微米。三涂三烤后作烘干处理。 |
| 喷漆使用材料规格: |
| ①氟碳涂层: 内含不小于70%KAYAR500或HYLA5000 |
| ②聚脂烤漆: 表面涂层厚度:不小于40微米(三涂三烤) |
| ③喷塑: 表面涂层厚度: 不小于30微米 |
| 烤漆过程须时刻检验实时效果,框架表面不能产生颗粒状物,气泡。颜色要均匀，质检部门对产品作好检验,合格产品进入下道工序 |
| 铝合金型材表面处理应符合行业规定。主体钢材外应按GB/T9799-1997的规定进行表面热镀锌处理，其镀层厚度应≥85μm。 |
| 15 | 铝处理要求 | 1、铝型材：不能有裂纹、起皮、腐蚀和气泡等缺陷存在，允许有轻微的压坑、碰伤、擦伤存在，其允许深度为：装饰面不大于0.03mm，非装饰面不大于0.07mm。  2、铝板材：边部切齐，无毛刺、裂边，不能有分层；表面不能有裂纹、腐蚀，两端50mm范围以外不能有矫直辊印，一面不允许有松树枝状花纹、气泡等缺陷，允许有轻微乳液痕及油痕，但面积不超过10%，允许有轻微、少量的擦伤、划伤、金属及非金属压入物、压过划痕等缺陷，缺陷深度不超过0.05mm；另一面允许有不严重的小厚度。 |
| 16 | 完工外观要求 | 1、安装完成后导视牌应无任何裂纹和划痕、焊接位凹凸不平以及明显的颜色不均匀。外表汽车烤漆须无明显色差。铝型材/板材表面喷涂的损坏面积不超过其面积的1%。 |
| 2、导视牌的一般外形尺寸偏差为±0.5mm，外形尺寸大于1.2m时，其偏差为外形尺寸的±0.5%，邻边的夹角偏差为0.5°。 |
| 3、导视牌外观表面须做到无螺丝钉头，板材在2.5m2范围内无拼接缝 |
| 4、导视牌一年内在正常使用的情况下出现质量问题，承包方须在七日内无条件整改、维修、更换 |
| 17 | 工程质量标准： | GB/T15566-1995 《图形标识使用原则与要求》 |
| GB/T1001.1－2000《标识用公共信息符号 第1 部分：通用符号》 |
| GB/T1003.1－2004《标识用公共信息符号 第3 部分：客运与货运》 |
| GB3818《公共信息图形组合》 |
| GB/T 5237.2～5237.5—2004表面涂层厚度的检测方法 |
| GB/T 14952.3—1994外观质量检测方法 |
| JB/T 6960-1993铝型材挤压模结构和技术条件 |
| GB3880-1997铝及铝合金板材 |
| GBJ50017-2003钢结构设计规范 |
| JGJ50303-2002建筑钢结构焊接与验收规程 |
| GB50054-95低压配电设 计规范 |
| GBJ50303-2002建筑电气工程施工质量验收规范 |
| GB985-88气焊、手工电焊弧及气体保护焊焊缝坡口的基本形式及尺寸 |
| YB9254-95钢结构制作安装施工规范 |
| GB4241-84焊接用不锈钢盘 |
| GB/T14957-94熔化焊用钢丝 |
| BS 5493《防止钢结构和铁锈蚀操作规范》 |
| JB1295.1-85剪板机精度 |
| GB5782-2000六角头螺栓 |
| GB/T97174《一般货物包装通用技术条件》 |
| GB2893-83《安全色》 |
| GB13495-92《消防安全标识》 |
| 国家、各部委、其他各相关的现行的规范和标准 |
| 18 | LED光源 | ▲LED光源需采用优质产品，限定品牌：蓝景、日上光电、鑫盛源。需提供产品合格的检测报告，且中标供应商需提供免费质保三年以上服务。 |
| 19 | 电源 | ▲电源需采用优质产品，限定品牌：华鑫电子、蓝景、黑牛易电。需提供产品合格的检测报告，且中标供应商需提供免费质保三年以上服务。 |

# 五、商务条款

说明：1、带“★”指标项为实质性条款，如出现负偏离，将被视为未实质性满足招标文件要求作投标无效处理。

2、评分时，如对一项招标商务需求（以划分框为准，一个划分框是作为一项招标商务需求）中的内容存在两处（或以上）负偏离的，在评分时只作一项负偏离扣分处理。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **目录** | | **招标商务需求** |
| 1 | 质保期 | | 1.1货物质保期自验收合格并交付使用之日起2年。  1.2设计方案自验收合格之日起2年内无条件免费更改。 |
| 2 | 深化设计 | | ▲沿用医院现有导视系统设计方案与整体色系风格，进行融合深化设计，具体工作内容包括：（1）向采购人提供至少3套设计方案；（2）向采购人提供设计图纸及位置图、清单；（3）按点位图用KT板做部分样板；（4）按采购人要求进行调整；（5）按设计方案制作实材样品。 |
| 3 | 交货要求 | | ▲3.1合同签订后，接采购方通知开始制作，20个日历日内完成医院临时标识牌的制作与安装；中标供应商对医院导视系统进行深化设计，在采购方确认制作方案之日起30个日历日内完成医院整体形象（标识标牌等）的制作与安装，超过到货期限按违约处理。 |
| 3.2投标人必须承担的设备运输、安装调试、验收检测和提供产品操作说明书、验收图纸等其他类似的义务。 |
| 3.3根据采购人需求的品种及数量按时运送物品到指定地点，中标供应商随货提供注明货物的名称、单位、数量、单价及总金额的一式四份的送货清单，供双方验货签字确认，双方各持两份，作为送货、收货的凭证。 |
| 3.4交货地点：采购人指定地点。 |
| 4 | 项目成果提交 | | 4.1设计成果文件提交：电子版设计方案（至少3套）。 |
| 4.2货物提交：完成医院整体形象（导视标识）的制作与安装。 |
| 5 | 验收要求 | | 5.1设计方案验收：  （1）设计方案内容应符合招标文件的设计清单，不允许有缺漏项。  （2）设计方案图形延展关联性规范合理，设计方案色彩与字体应用符合基本要素要求。  （3）设计方案工艺要求充分明确，导入实施计划具备可操作性。  （4）设计说明、施工说明及做法说明和要求应符合中华人民共和国公布的所有现行国家标准、行业标准及地方政府有关的地方标准。  （5）采购方在接到中标供应商提供的终稿电子版设计方案后，组织设计验收，并将验收结果以书面形式反馈给中标供应商。 |
| 5.2验收标准：货物按国家标准、行业标准及招标文件技术和投标文件响应（如有不一致的，以其中有利于采购人的要求为准，下同）进行验收。 |
| 5.3验收程序：货物验收分为中标人出厂检验、到货验收及整体最终验收三个阶段。  （1）出厂检验  中标人在产品出厂前，应按产品技术标准规定的检验项目和试验方法进行全面检验，中标人须提供原材料的检测报告，结果必须符合招标文件验收标准的要求及投标响应。  （2）到货验收  所有货物到达交货地点后，由双方共同拆箱，对照合同清单、深化图纸及装箱单，对规格、数量、外型、包装进行到货验收，验收合格后由各方验收人员在到货验收单上签名认可。中标人需向采购人提供原材料检测报告等资料。未提供证明材料不予验收(由此影响采购人工期或造成采购人损失，由中标方承担后果)。若拆箱后发现箱内物品与合同清单及装箱单不符、存在质量问题或有其他损失、损坏、瑕疵等与招标文件和合同约定不符的，应立即书面记录并由各方人员签名确认，中标人在15日内负责解决，如影响安装则按延期供货有关条款处理。到货时，未经采购人同意，中标人私自开箱(或拆封)的，采购人有权拒绝进行到货验收，由此产生的费用和后果由中标人负责。在产品安装、调试过程，中标人应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和招标文件的规定及投标响应。检验记录应真实并提供给采购人。  （3）整体最终验收  所有货物安装完毕，中标人提供使用材料的合格证，检测报告，发票等验收资料交接完成，且场地清理完毕后由中标人向采购人提出书面验收申请，由采购人组织相关人员（中标人、采购人（或与采购人委托的第三方检测机构））共同进行整体最终质量验收签字并办理移交签收程序。采购人可委托具有环保检测资质的部门对货物分系列进行随机验收抽检（随机抽检的产品随机取3个产品），抽检所需的货物均由中标人无偿提供，检测合格后中标人无偿补齐抽检的所有货物。随机抽检产品产生的费用由中标人支付相应的费用；若出现首次随机抽检不合格的产品以及后期整改过程中再次抽检直至抽检合格为止所有的抽检费用由中标人自行承担一切随机抽检费用。所有导视牌安装必须符合消防部门的的防火及疏散要求，如果消防部门验收不合格视为验收不合格。 |
| 5.4验收方法：采取观察、体验、测量、破坏性试验、通过检测机构对指标进行检测等方式，最终以招标文件规定、合同资料以及中标人提供的技术资料进行验收。 |
| 5.5技术资料要求：货物验收前提供完整的技术资料，包括：产品验收标准（含产品合格证验收清单等）；技术操作手册、技术说明书；使用说明书；设备安装调试资料、维修线路原理图（如有）及其维修资料；零部件目录；备品备件易耗件清单及合同中要求的其他文件资料。 |
| 5.6双方负责人：  采购人将为本项目的整体运行指定专人作为采购人工作代表，负责设计方案的确认、验收意见的签署及办理合同付款手续。  中标供应商为使本项目顺利进行需指定专人为中标供应商工作代表，负责项目的跟进及设计制作项目的执行与交付。 |
| 6 | 报价要求 | | ★6.1本项目的投标报价仅报投标折扣，0<投标折扣≤1,超出此折扣范围的投标将被当作无效投标处理。注:报价应填写折扣的数值(该折扣应与“报价一览表”中的折扣一致)，折扣最多只允许精确到小数点后两位，如0.71、0.72等。 |
| 6.2**本项目结算货物单价按单价预算金额\*投标折扣率执行。**投标人应根据本企业的成本自行决定折扣率，但不得以低于其企业成本的报价投标。根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》(财政部令第87号)第六十条规定，投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评委会有权要求投标供应商在规定时间内提供书面说明以及必要的证明材料，并根据投标人的说明作相应处理。投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。  注：若评标委员会成员对是否须由投标人作出报价合理性说明，以及书面说明是否采纳等判断不一致的，按照“少数服从多数”的原则确定评标委员会的意见。 |
| 6.3投标人报价应考虑到中标后投入的临时应急标识牌、线缆和配电系统及布线埋地工程，深化设计的完善调整、设计排版、规划布点、实材打样、人工、材料、运输、搬运、安装、成品保护、服务培训费、项目验收时的耗材、强制性第三方监督检验机构的验收检验费用以及免费保修期内的售后服务费用、夜间施工、垃圾清运、管理（含检验、资料）、保险、税费、利润、保修、现有旧的标识拆除处理等全部费用。采购人无须向中标人另外支付中标价格以外的任何费用。 |
| 6.4投标人按货物名称报价中标后，需按采购人实际需求调整颜色、款式、印字标志、规格及数量（相同单价或价格符合），不再追加其他款项。 |
| 7 | 付款方式 | | 7.1签订合同后，采购方支付合同总价款的30%作为预付款；  7.2待正式货物制作并安装总价值达30%后，后续按每月实际货物制作量据实结算。后续项目需要分批供货的，则按批次进行验收及付款，直至项目完结（以支付金额达到包组支付上限或合同时间先到者完结项目）。中标人在供货验收合格后内向采购人提供收货证明、合格发票、收款对公帐户等资料，采购人对提交的资料审核并确认无误后走付款流程进行付款。  7.3本项目涉及财政资金，合同款项具体支付时间以财政资金下达作为首要前提。因财政资金下达延迟等非采购人原因，中标人不得要求采购人承担相关责任。 |
| 8 | 合同期限 | | 本项目的合同期限为12个月，从合同签订之日起计算。  合同期满后可根据供应商履约情况按规定延长合同期，政府采购合同履行期限最长不得超过二十四个月。 |
| 9 | 质量要求 | | 货物质量保证：  （1）投标货物属于国家规定“三包”范围的，其产品质量保证期不得低于“三包”规定。  （2）投标人的质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按投标人实际服务方案执行。 |
| 10 | 售后服务 | 10.1项目设计方案完成后中标人提供一个年度的导入实施协助工作，中标人应对所提供策划设计服务的导入计划进行全程跟踪，不限于各类应用的导入制作。 | |
| 10.2中标供应商合同期内需派一名技术人员专门负责医院的导视标识系统设计制作安装的对接与跟进工作。 | |
| 10.3在质保期期间，提供技术服务热线，负责解答采购人在货物使用中遇到的问题，并及时提出解决问题的建议和方法。接到采购人信息，中标人必须在1小时内对采购人所提出的要求进行响应，并提供应急策略；4小时内到达现场并解决问题（节假日照常服务）；如到达现场24小时仍不能解决问题，应在2个工作日内提供同类替代产品，保证采购人正常使用，使用同类替代产品，采购人无需另行支付费用。如不能提供替代产品，由于问题所造成的全部损失中标人承担。 | |
| 10.4在质保期期间，中标人负责免费上门维修，免费更换有缺陷的零部件及服务；质保期后货物使用的维修服务，采购人只支付材料成本费，并且确保货物的配件供应。 | |
| 11 | 关于违约 | | 11.1如因采购人原因造成产品供货延期的，中标人可以相应顺延交货日期； |
| 11.2如非中标人过错，采购人无明确理由拒绝收货，采购人应当承担由此给中标人造成的直接损失。 |
| 11.3中标人保证采购人在使用本合同项下服务、产品或产品的任何一部分时，不会产生因第三方提出的包括但不限于侵犯其专利权、商标权、著作权等知识产权和侵犯其所有权、抵押权等物权及其他权利而引发的纠纷。如有任何的侵权和其他的法律纠纷，中标人应承担全部责任。 |
| 11.4采购人有权利在中标人送货后对货物进行抽检，如检测不合格的，按违约处理，中标人需赔付不合格货物对应的供货金额作为违约金，同时采购人有权解除合同并要求中标人退还已收取的货款。如采购人选择继续履行合同的，中标人应当支付的违约金可由采购人直接从应付货款中扣除，应付货款中不足以扣除违约金的，中标人还应另行承担相应的违约金。 |
| 11.5因中标人未及时提供相应货物或货物检测不合格或中标人人员未按时到场等中标人原因导致未能按规定时间完成有关工作的，每超出规定时间的50%，采购人有权按合同总价款的1‰作为违约金累计扣除,如超出规定时间的100%，采购人按合同总价款的2‰作为违约金扣除，以此累加。最高不超过合同总价款的30%，同时采购人有权另聘请第三方进行维修，由此产生的费用由中标人负担。逾期时间超过十日的，采购人有权解除合同，同时中标人应向采购人支付合同总价款30％的违约金，中标人已收取款项应当予以退还。 |
| 11.6中标人所交付的货物品种、型号、规格等不符合合同约定或无法正常使用时，采购人有权拒收，并要求中标人在指定时间内交付符合要求的货物。在指定时间内仍不能交付符合要求的货物的，采购人有权拒收，中标人应向采购人支付货款的5%作为违约金。 |
| 11.7在中标人承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经中标人连续两次或累计五次维修服务或维修成果仍不能达到合同约定的标准（包括但不限于响应时间、维修效果、服务质量等），采购人有权单方面解除本合同，中标人应退回已收取款项并赔偿采购人因此遭受的损失。 |
| 11.8中标人未履行本合同项下的其他义务或违反其在投标文件中的相关承诺导致本合同无法继续履行的，应按合同总价款的10%向采购人承担违约责任支付违约金，该违约金未能弥补采购人所有损失的，还应承担因此造成采购人的一切损失。 |
| 11.9中标人具有前述第3-8款违约情形时，采购人均有权单方面解除本合同。中标人在承担上述一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（采购人解除合同的除外）。采购人未能及时追究中标人的任何一项违约责任并不表明采购人放弃追究中标人该项或其他违约责任。 |
| 12 | 履约保证金 | | 履约保证金为合同价款的10%，中标方须在签署合同后30个日历日内以金融机构、担保机构出具的保函形式提交合同金额10%作为履约保证金。中标方履行所有服务承诺且无任何质量问题，免费保修期（全部货物验收合格日算起）满后30个日历日内扣除相关费用违约金（如有）等后无息退还。 |
| 13 | 英文审核 | | 对所有涉及英文的标识标牌，中标供应商要根据《深圳市医疗卫生机构中英文双语公示语资料汇报（2018年）》文件要求进行规范化、标准化翻译，如英译标识存在书写、用词不规范、语言处理问题、语言文化问题等原因不符合规定而需更换标识的，所产生的费用由中标供应商承担。 |
| 14 | 现场踏勘 | | 本项目统一组织踏勘，投标人负责本项目的项目负责人或技术人员携带单位授权参与现场踏勘(需带齐法人证明书、法人委托书、踏勘人员身份证复印件(核原件)，且必须于指定踏勘时间内到达踏勘地点。现场踏勘后，采购人将提供现场踏勘证明。 |
| 15 | 其他 | | ★15.1“货物清单”中采购人的货物设计方案如发生更改，中标供应商应根据采购人设计需求，2天内完成设计并提交方案。 |
| ★15.2如有新增的货物品种与现有采购清单不一致，按相同工艺材质且规格尺寸相近的货物中标价进行折算，择低不择高，不再另行组织价格谈判。 |
| ▲15.3采购人不设库存，中标供应商负责储备一定数量的常用应急货物成品。项目执行过程中，导视标识牌因特殊原因无法及时安装到位的，采购人有权利要求中标供应商免费提供临时应急标识，临时应急标识采用背胶膜喷绘，贴墙安装。临时应急标识应在36小时内安装到位。 |